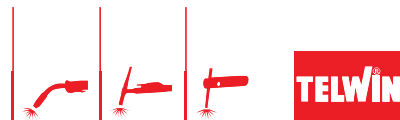


MASTERMIG 305i - MASTERMIG 405i



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

TIG
LIFT



STANDARD

3m MT25 mod. 305i 742183	0,6-0,8mm 742576 (2x)	
3m MT36 mod. 405i 742186	1-1,2mm 742366 (2x)	
25mm ² 4m AX50 mod. 305i 804123	3m AX50	
35mm ² 4m AX50 mod. 405i 804124		

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX MT25 mod. 305i 804152	GAS REGULATORS mod. 305i 722119	MMA - MIG/MAG TIG MASKS JAGUAR CYBORG 804081 More masks pag. 214	ALUMINIUM KIT mod. 305i 802663	MIG-MAG TORCHES MT25 mod. 305i 4m 742184 5m 742185	COIL ADAPTOR 802486	CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 237
QUICK GAS CONNECTOR 804208	mod. 405i 722346		mod. 405i 802273	MT36 mod. 405i 4m 742187 5m 742188	TIG TORCH 4m ST26V 742058	

TECHNICAL DATA

CE	EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V _{DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{DC}	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
			V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
MASTERMIG 305i	816200	230/400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	IP22	87 x 45,3 x 80	45
			20 - 250 (230V)	220 @ 40%	185																	
MASTERMIG 405i	816197	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1	0,8	IP22	87 x 45,3 x 80	45
			20 - 320 (230V)	300 @ 40%	240																	

ES/ Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift, con alimentador de hilo de 4 rollos (mod.305i -405i). Características: display para visualización dinámica de los valores ajustados • soldadura MIG-MAG en 2/4 tiempos con ajuste de reactancia • TIG DC-Lift • MMA con ajuste sinérgico de Arc force y Hot Start • protecciones termostática, sobretensión (+15%), subtensión (-25%), sobrecorriente, motogenerador. Equipadas con antorcha MIG-MAG, pinza portaelectrodos, cable y pinza de masa.

DE/ Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik für das MIG-MAG/BRAZING/MMA und WIG DC-Lift schweißen, mit 4-rolligem Drahtvorschub (mod.305i -405i). Eigenschaften: Display zur dynamischen Visualisierung der eingestellten Werte • MIG-MAG-Schweißen in 2/4 Takten mit Reaktanzeinstellung • WIG DC-Lift • MMA mit synergetischer Einstellung von Arc Force und Hot Start • Thermostat, Überspannung (+15%), Unterspannung (-25%), Überstrom, Motor-Generator-Schutz. Komplet mit MIG-MAG Brenner, Elektrodenhalter, Massekabel und Klemme.

PT/ Aparelhos de soldar inverter multi-processo MIG-MAG/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos (mod.305i -405i). Características: ecrã para visualização dinâmica dos valores definidos • soldadura MIG-MAG em 2/4 tempos com ajuste de reactância • TIG DC-Lift • MMA com ajuste sinérgico de Arc Force e Hot Start • proteções: termostato, sobretensão (+15%), subtensão (-25%), sobrecorrente, motor-gerador. Fornecidos com tocha MIG-MAG, porta-eléctrodos, cabo e pinça de terra.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX